

## RUANG LINGKUP LISENSI YANG DIAJUKAN LSP

Nama LSP : LSP Polman Bandung  
 Status permohonan : ~~Lisensi Awal / Perpanjangan Lisensi~~ / Penambahan Ruang Lingkup / ~~Penambahan Cabang~~  
 Jenis Skema : ~~SKNI~~ / Okupasi / Klaster / Unit  
 Jumlah Skema : 15 skema  
 Jumlah Standar : SKKNI 97 unit; SKK ..... unit; standar internasional ..... unit

### 1. Tabel Nama Skema dan Komposisi Unit Kompetensinya

Diisi dengan nama untuk setiap skema beserta kode dan nama unit kompetensi yang nama unit kompetensi yang dicakup dalam skema tersebut. (Catatan: ada kemungkinan satu standar kompetensi ditulis beberapa kali karena tercakup dalam beberapa skema yang berbeda)

No	Rincian Nama Skema dan Unit Kompetensinya (SKKNI/ Standar Khusus/ Standar Internasional)	
<b>1.</b>	<b>Skema Junior Engineer Desain Konstruksi Mekanik</b>	
	No	Nama Unit
	1.	C.28LOG20.003.2 Menerapkan Prinsip-prinsip K3 di Tempat Kerja
	2.	C.28LOG15.002.2 Menerapkan Prosedur Mutu
	3.	C.28LOG09.001.2 Menggambar Sketsa
	4.	C.28LOG09.002.2 Membaca Gambar Teknik
	5.	C.28LOG09.003.2 Menyiapkan Gambar Teknik
	6.	C.282210.001.01 Memilih Material Teknik
	7.	C.28LOG09.004.2 Merancang Gambar Teknik Rinci Tingkat Dasar
	8.	C.28LOG09.005.2 Merancang Gambar Teknik Rinci Tingkat Lanjut
	9.	C.28LOG09.006.2 Menggambar Mekanik Rinci
	10.	C.28LOG09.007.2 Menggambar 2D dengan Sistem CAD
	11.	C.28LOG09.008.2 Membuat Model 3D dengan Sistem CAD
	12.	C.28LOG12.008.2 Mengukur Dengan Menggunakan Alat Ukur
	13.	C.28LOG14.002.2 Merencanakan Produksi
	14.	C.28LOG14.003.2 Menjadwalkan Produksi
	15.	C.28LOG20.006.2 Melakukan Perhitungan Matematis
	16.	C.301110.355.01 Memimpin Tim Kecil
	17.	C.28LOG20.008.2 Melaksanakan Pekerjaan Dalam Tim Kerja yang Diatur Secara Mandiri atau Otonom
<b>2.</b>	<b>Skema Junior Engineer Desain Cetak Injeksi Plastik.</b>	
	No	Nama Unit
	1.	C.28LOG20.003.2 Menerapkan Prinsip-prinsip K3 di Tempat Kerja
	2.	C.28LOG15.002.2 Menerapkan Prosedur Mutu
	3.	C.28LOG09.001.2 Menggambar Sketsa
	4.	C.28LOG09.002.2 Membaca Gambar Teknik
	5.	C.28LOG09.003.2 Menyiapkan Gambar Teknik
	6.	C.28LOG09.004.2 Merancang Gambar Teknik Rinci Tingkat Dasar
	7.	C.28LOG09.005.2 Merancang Gambar Teknik Rinci Tingkat Lanjut
	8.	C.28LOG09.006.2 Menggambar Mekanik Rinci

	9.	C.28LOG09.007.2	Menggambar 2D dengan Sistem CAD
	10.	C.28LOG09.008.2	Membuat Model 3D dengan Sistem CAD
	11.	C.28LOG12.008.2	Mengukur Dengan Menggunakan Alat Ukur
	12.	C.28LOG14.002.2	Merencanakan Produksi
	13.	C.28LOG14.003.2	Menjadwalkan Produksi
	14.	C.282210.001.01	Memilih Material Teknik
	15.	C.28LOG20.006.2	Melakukan Perhitungan Matematis
	16.	C.282210.003.01	Merancang Cetakan Injeksi Plastik Dasar
	17.	C.28LOG20.008.2	Melaksanakan Pekerjaan Dalam Tim Kerja yang Diatur Secara Mandiri atau Otonom
	18.	C.301110.355.01	Memimpin Tim Kecil
<b>3.</b>	<b>Skema Engineer Desain Mesin</b>		
	<b>No</b>	<b>Kode Unit</b>	<b>Nama Unit</b>
	1.	C.28LOG20.003.2	Menerapkan Prinsip-prinsip K3 di Tempat Kerja
	2.	C.28LOG15.002.2	Menerapkan Prosedur Mutu
	3.	C.28LOG09.001.2	Menggambar Sketsa
	4.	C.28LOG09.002.2	Membaca Gambar Teknik
	5.	C.28LOG09.003.2	Menyiapkan Gambar Teknik
	6.	C.28LOG09.004.2	Merancang Gambar Teknik Rinci Tingkat Dasar
	7.	C.28LOG09.005.2	Merancang Gambar Teknik Rinci Tingkat Lanjut
	8.	C.28LOG09.006.2	Menggambar Mekanik Rinci
	9.	C.28LOG09.007.2	Menggambar 2D dengan Sistem CAD
	10.	C.28LOG09.008.2	Membuat Model 3D dengan Sistem CAD
	11.	C.28LOG09.009.2	Menerapkan Konsep Rancangan Teknik
	12.	C.28LOG14.002.2	Merencanakan Produksi
	13.	C.28LOG14.003.2	Menjadwalkan Produksi
	14.	C.28LOG18.015.2	Memodifikasi Sistem Mekanik dan Peralatan
	15.	C.28LOG20.006.2	Melakukan Perhitungan Matematis
	16.	C.28LOG12.008.2	Mengukur Dengan Menggunakan Alat Ukur
	17.	C.282210.001.01	Memilih Material Teknik
	18.	M.702092.027.01	Menentukan biaya proses
	19.	C.301110.355.01	Memimpin Tim Kecil
	20.	C.301110.020.01	Melakukan Perhitungan Sistem Gaya Konstruksi Balok Sederhana
	21.	C.301110.021.01	Melakukan Perhitungan Tegangan Konstruksi Sederhana
	22.	C.301110.025.01	Mengaplikasikan Analisis Finite Element dalam Engineering Design
<b>4.</b>	<b>Skema Teknisi Senior Mekatronika</b>		
	<b>No</b>	<b>Kode Unit</b>	<b>Nama Unit</b>
	1.	C.282900.012.01	Memelihara Lingkungan di Tempat Kerja
	2.	C.282900.013.01	Memelihara Efektivitas Hubungan di Tempat Kerja
	3.	C.282900.035.01	Menulis Program Software
	4.	C.282900.037.01	Melaksanakan Komisioning Sistem

	5.	C.282900.006.01	Mengoperasikan Mesin Perkakas Konvensional																																																						
	6.	C.282900.011.01	Memelihara Sensor																																																						
	7.	C.282900.018.01	Mengoperasikan Permesinan CNC																																																						
	8.	C.282900.022.01	Memelihara Sistem Kelistrikan																																																						
	9.	C.282900.023.01	Memelihara Sistem Pneumatik																																																						
	10.	C.282900.024.01	Memelihara Sistem Elektronik																																																						
	11.	C.282900.025.01	Memelihara Sistem Hidrolik																																																						
	12.	C.282900.026.01	Memelihara Sistem Robotik																																																						
	13.	C.28MEK03.001.01	Membuat Program Programmable Logic Controller / Mikrokontroler berdasarkan mekanisme proses peralatan/mesin																																																						
	14.	C.28MEK03.003.01	Membuat Networking antar Programmable Logic Controller																																																						
	15.	C.28MEK03.004.01	Membuat Program Human Machine Interface																																																						
	16.	C.28MEK03.006.01	Melakukan Supervisi Pekerjaan Mekatronika																																																						
	<b>5.</b>	<b>Skema Junior Engineer Mekatronika</b>																																																							
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>No</th> <th>Kode Unit</th> <th>Nama Unit</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1.</td> <td>C.282900.012.01</td> <td>Memelihara Lingkungan di Tempat Kerja</td> </tr> <tr> <td>2.</td> <td>C.282900.013.01</td> <td>Memelihara Efektivitas Hubungan di Tempat Kerja</td> </tr> <tr> <td>3.</td> <td>C.282900.035.01</td> <td>Menulis Program Software</td> </tr> <tr> <td>4.</td> <td>C.282900.037.01</td> <td>Melaksanakan Komisioning Sistem</td> </tr> <tr> <td>5.</td> <td>C.282900.006.01</td> <td>Mengoperasikan Mesin Perkakas Konvensional</td> </tr> <tr> <td>6.</td> <td>C.282900.011.01</td> <td>Memelihara Sensor</td> </tr> <tr> <td>7.</td> <td>C.282900.018.01</td> <td>Mengoperasikan Permesinan CNC</td> </tr> <tr> <td>8.</td> <td>C.282900.022.01</td> <td>Memelihara Sistem Kelistrikan</td> </tr> <tr> <td>9.</td> <td>C.282900.023.01</td> <td>Memelihara Sistem Pneumatik</td> </tr> <tr> <td>10.</td> <td>C.282900.024.01</td> <td>Memelihara Sistem Elektronik</td> </tr> <tr> <td>11.</td> <td>C.282900.025.01</td> <td>Memelihara Sistem Hidrolik</td> </tr> <tr> <td>12.</td> <td>C.282900.026.01</td> <td>Memelihara Sistem Robotik</td> </tr> <tr> <td>13.</td> <td>C.28MEK03.001.01</td> <td>Membuat Program Programmable Logic Controller / Mikrokontroler berdasarkan mekanisme proses peralatan/mesin</td> </tr> <tr> <td>14.</td> <td>C.28MEK03.002.01</td> <td>Merangkai Komponen Peralatan Mikrokontroler</td> </tr> <tr> <td>15.</td> <td>C.28MEK03.003.01</td> <td>Membuat Networking antar Programmable Logic Controller</td> </tr> <tr> <td>16.</td> <td>C.28MEK03.004.01</td> <td>Membuat Program Human Machine Interface</td> </tr> <tr> <td>17.</td> <td>C.28MEK03.006.01</td> <td>Melakukan Supervisi Pekerjaan Mekatronika</td> </tr> </tbody> </table>			No	Kode Unit	Nama Unit	1.	C.282900.012.01	Memelihara Lingkungan di Tempat Kerja	2.	C.282900.013.01	Memelihara Efektivitas Hubungan di Tempat Kerja	3.	C.282900.035.01	Menulis Program Software	4.	C.282900.037.01	Melaksanakan Komisioning Sistem	5.	C.282900.006.01	Mengoperasikan Mesin Perkakas Konvensional	6.	C.282900.011.01	Memelihara Sensor	7.	C.282900.018.01	Mengoperasikan Permesinan CNC	8.	C.282900.022.01	Memelihara Sistem Kelistrikan	9.	C.282900.023.01	Memelihara Sistem Pneumatik	10.	C.282900.024.01	Memelihara Sistem Elektronik	11.	C.282900.025.01	Memelihara Sistem Hidrolik	12.	C.282900.026.01	Memelihara Sistem Robotik	13.	C.28MEK03.001.01	Membuat Program Programmable Logic Controller / Mikrokontroler berdasarkan mekanisme proses peralatan/mesin	14.	C.28MEK03.002.01	Merangkai Komponen Peralatan Mikrokontroler	15.	C.28MEK03.003.01	Membuat Networking antar Programmable Logic Controller	16.	C.28MEK03.004.01	Membuat Program Human Machine Interface	17.	C.28MEK03.006.01	Melakukan Supervisi Pekerjaan Mekatronika
No	Kode Unit	Nama Unit																																																							
1.	C.282900.012.01	Memelihara Lingkungan di Tempat Kerja																																																							
2.	C.282900.013.01	Memelihara Efektivitas Hubungan di Tempat Kerja																																																							
3.	C.282900.035.01	Menulis Program Software																																																							
4.	C.282900.037.01	Melaksanakan Komisioning Sistem																																																							
5.	C.282900.006.01	Mengoperasikan Mesin Perkakas Konvensional																																																							
6.	C.282900.011.01	Memelihara Sensor																																																							
7.	C.282900.018.01	Mengoperasikan Permesinan CNC																																																							
8.	C.282900.022.01	Memelihara Sistem Kelistrikan																																																							
9.	C.282900.023.01	Memelihara Sistem Pneumatik																																																							
10.	C.282900.024.01	Memelihara Sistem Elektronik																																																							
11.	C.282900.025.01	Memelihara Sistem Hidrolik																																																							
12.	C.282900.026.01	Memelihara Sistem Robotik																																																							
13.	C.28MEK03.001.01	Membuat Program Programmable Logic Controller / Mikrokontroler berdasarkan mekanisme proses peralatan/mesin																																																							
14.	C.28MEK03.002.01	Merangkai Komponen Peralatan Mikrokontroler																																																							
15.	C.28MEK03.003.01	Membuat Networking antar Programmable Logic Controller																																																							
16.	C.28MEK03.004.01	Membuat Program Human Machine Interface																																																							
17.	C.28MEK03.006.01	Melakukan Supervisi Pekerjaan Mekatronika																																																							
<b>6.</b>	<b>Skema Teknisi Senior Pemeliharaan Sistem Robotik</b>																																																								
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>No</th> <th>Kode Unit</th> <th>Nama Unit</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1.</td> <td>C.282900.012.01</td> <td>Memelihara Lingkungan di Tempat Kerja</td> </tr> <tr> <td>2.</td> <td>C.282900.013.01</td> <td>Memelihara Efektivitas Hubungan di Tempat Kerja</td> </tr> <tr> <td>3.</td> <td>C.282900.035.01</td> <td>Menulis Program Software</td> </tr> </tbody> </table>			No	Kode Unit	Nama Unit	1.	C.282900.012.01	Memelihara Lingkungan di Tempat Kerja	2.	C.282900.013.01	Memelihara Efektivitas Hubungan di Tempat Kerja	3.	C.282900.035.01	Menulis Program Software																																										
No	Kode Unit	Nama Unit																																																							
1.	C.282900.012.01	Memelihara Lingkungan di Tempat Kerja																																																							
2.	C.282900.013.01	Memelihara Efektivitas Hubungan di Tempat Kerja																																																							
3.	C.282900.035.01	Menulis Program Software																																																							

	4.	C.282900.037.01	Melaksanakan Komisioning Sistem
	5.	C.282900.011.01	Memelihara Sensor
	6.	C.282900.021.01	Memelihara Mechanical Drive dan Mecanical Transmission
	7.	C.282900.022.01	Memelihara Sistem Kelistrikan
	8.	C.282900.023.01	Memelihara Sistem Pneumatik
	9.	C.282900.024.01	Memelihara Sistem Elektronik
	10.	C.282900.025.01	Memelihara Sistem Hidrolik
	11.	C.282900.026.01	Memelihara Sistem Robotik
	12.	C.28MEK03.006.01	Melakukan Supervisi Pekerjaan Mekatronika
<b>7.</b>	<b>Skema Engineer Mekatronika</b>		
	<b>No</b>	<b>Kode Unit</b>	<b>Nama Unit</b>
	1.	C.282900.012.01	Memelihara Lingkungan di Tempat Kerja
	2.	C.282900.013.01	Memelihara Efektivitas Hubungan di Tempat Kerja
	3.	C.282900.030.01	Merakit Peralatan dan Sistem Elektronik
	4.	C.282900.031.01	Merakit Peralatan dan Sistem Hidrolik
	5.	C.282900.032.01	Merakit Peralatan dan Penepat Mekanik (JIG)
	6.	C.282900.036.01	Menguji Sistem Otomasi
	7.	C.282900.037.01	Melaksnakan Komisioning Sistem
	8.	C.282900.038.01	Merancang Peralatan dan Sistem Kelistrikan
	9.	C.282900.039.01	Merancang Peralatan dan Sistem Pneumatik
	10.	C.282900.040.01	Merancang Peralatan dan Sistem Elektronika
	11.	C.282900.041.01	Merancang Peralatan dan Sistem Hidrolik
	12.	C.28LOG14.002.2	Merencanakan Produksi
	13.	C.28LOG20.008.2	Melaksanakan Pekerjaan Dalam Tim Kerja yang Diatur Secara Mandiri atau Otonom
	14.	C.28MEK03.006.1	Melakukan Supervisi Pekerjaan Mekatronika
	15.	C.28MEK03.010.1	Menyusun Rencana Kerja Pemeliharaan
	16.	C.28MEK03.011.1	Menyusun Rencana Kebutuhan Alat, Bahan, dan Consumable
<b>8.</b>	<b>Skema Electrical Maintenance Junior Engineer</b>		
	<b>No</b>	<b>Kode Unit</b>	<b>Nama Unit</b>
	1.	C.28LOG20.003.2	Menerapkan Prinsip-prinsip K3 di Tempat Kerja
	2.	C.28LOG15.002.2	Menerapkan Prosedur Mutu
	3.	C.28LOG09.002.2	Membaca Gambar Teknik
	4.	C.28LOG12.008.2	Mengukur Dengan Menggunakan Alat Ukur
	5.	C.28LOG07.001.2	Memelihara Mesin dan Peralatan
	6.	C.28LOG18.001.2	Menggunakan Perkakas Tangan
	7.	C.28LOG18.010.2	Memonitor Kondisi Peralatan

	8.	C.28LOG18.011.2	Menghentikan/Mengisolasi Mesin/Peralatan
	9.	C.28LOG18.021.2	Memperbaiki Kesalahan pada Peralatan/Komponen Listrik AC/DC sampai dengan 240V
	10.	C.28LOG18.022.2	Memperbaiki Kesalahan pada Rangkaian Listrik Dasar
	11.	C.28LOG18.023.2	Memperbaiki Kesalahan pada Rangkaian Listrik yang Kompleks
	12.	C.28LOG18.024.2	Memodifikasi Rangkaian Listrik Kompleks dan Sistemnya
	13.	C.28LOG20.008.2	Melaksanakan Pekerjaan Dalam Tim Kerja yang Diatur Secara Mandiri atau Otonom
	14.	C.301110.355.01	Memimpin Tim Kecil
<b>9.</b>	<b>Skema Automation Maintenance Junior Engineer</b>		
	<b>No</b>	<b>Kode Unit</b>	<b>Nama Unit</b>
	1.	C.28LOG20.003.2	Menerapkan Prinsip-prinsip K3 di Tempat Kerja
	2.	C.28LOG15.002.2	Menerapkan Prosedur Mutu
	3.	C.28LOG09.002.2	Membaca Gambar Teknik
	4.	C.28LOG12.008.2	Mengukur Dengan Menggunakan Alat Ukur
	5.	C.28LOG07.001.2	Memelihara Mesin dan Peralatan
	6.	C.28LOG18.001.2	Menggunakan Perkakas Tangan
	7.	C.28LOG18.010.2	Memonitor Kondisi Peralatan
	8.	C.28LOG18.011.2	Menghentikan/Mengisolasi Mesin/Peralatan
	9.	C.28LOG18.036.2	Memelihara Sistem Kontrol PLC Aplikasi Pneumatik
	10.	C.28LOG18.037.2	Memelihara Sistem Kontrol PLC Aplikasi Hidrolik
	11.	C.28LOG18.038.2	Memodifikasi Operasi Sistem Pneumatik
	12.	C.28LOG18.039.2	Memodifikasi Operasi Sistem Hidrolik
	13.	C.28LOG18.040.2	Memodifikasi Sistem Kontrol pada Sistem Pneumatik
	14.	C.28LOG18.041.2	Memodifikasi Sistem Kontrol pada Sistem Hidrolik
	15.	C.28LOG20.008.2	Melaksanakan Pekerjaan Dalam Tim Kerja yang Diatur Secara Mandiri atau Otonom
	16.	C.301110.355.01	Memimpin Tim Kecil

<b>10.</b>	<b>Skema Mechanical Maintenance Junior Engineer</b>		
	<b>No</b>	<b>Kode Unit</b>	<b>Judul Unit (Inti)</b>
	1.	C.28LOG20.003.2	Menerapkan Prinsip-prinsip K3 di Tempat Kerja
	2.	C.28LOG09.002.2	Membaca Gambar Teknik
	3.	C.28LOG12.008.2	Mengukur Dengan Menggunakan Alat Ukur
	4.	C.28LOG14.002.2	Merencanakan Produksi
	5.	C.28LOG15.002.2	Menerapkan Prosedur Mutu
	6.	C.28LOG07.001.2	Memelihara Mesin dan Peralatan
	7.	C.28LOG18.001.2	Menggunakan Perkakas Tangan
	8.	C.28LOG18.002.2	Menggunakan Perkakas Bertenaga Motor
	9.	C.28LOG18.004.2	Meng-overhaul Sistem/Peralatan Mekanik
	10.	C.28LOG18.005.2	Memelihara/Merawat Bantalan (Bearing)
	11.	C.28LOG18.006.2	Memperbaiki Sistem Mekanik/Komponen Permesinan (engineering component)
	12.	C.28LOG18.007.2	Memperbaiki Sistem transmisi
	13.	C.28LOG18.008.2	Menyetimbangkan Peralatan (balancing)
	14.	C.28LOG18.009.2	Melakukan Pelevelan (Levelling)/ Penyebarisan (Alignment) Mekanik dan Komponen Permesinan
	15.	C.28LOG18.010.2	Memonitor Kondisi Peralatan
	16.	C.28LOG18.011.2	Menghentikan/Mengisolasi Mesin/Peralatan
	17.	C.28LOG18.012.2	Mengganti Seal Mekanik (Mechanical Seal)
	18.	C.28LOG18.014.2	Menganalisis Hasil Pemantauan Kondisi Pabrik dan Peralatan
	19.	C.28LOG18.015.2	Memodifikasi Sistem Mekanik dan Peralatan
	20.	C.28LOG18.016.2	Melakukan Bongkar-pasang Sistem Mekanik/Komponen Permesinan
	21.	C.28LOG18.033.2	Melakukan Pemeliharaan Preventif Sistem Mekanik
22.	C.301110.355.01	Memimpin Tim Kecil	
<b>11.</b>	<b>Skema Die Making Junior Engineer</b>		
	<b>No</b>	<b>Kode Unit</b>	<b>JUDUL UNIT (INTI)</b>
	1.	C.28LOG20.003.2	Menerapkan Prinsip-prinsip K3 di Tempat Kerja
	2.	C.28LOG09.002.2	Membaca Gambar Teknik
	3.	C.28LOG12.008.2	Mengukur Dengan Menggunakan Alat Ukur
	4.	C.28LOG14.002.2	Merencanakan Produksi
	5.	C.28LOG15.002.2	Menerapkan Prosedur Mutu
	6.	C.28LOG06.007.2	Melakukan Proses Pemanasan untuk Quenching, Tempering dan Annealing
	7.	C.28LOG07.005.2	Membubut Dasar
	8.	C.28LOG07.006.2	Mengefrais Dasar
	9.	C.28LOG07.007.2	Menggerinda Dasar
	10.	C.28LOG07.014.2	Menyetel Mesin NC/CNC
	11.	C.28LOG07.015.2	Menyetel dan Menyunting Program pada Mesin NC/CNC
	12.	C.28LOG07.016.2	Memprogram Mesin NC/CNC Tingkat Dasar
	13.	C.28LOG07.026.2	Mengoperasikan Mesin NC/CNC
	14.	C.28LOG09.008.2	Membuat Model 3D dengan Sistem CAD
	15.	C.28LOG12.003.2	Melakukan Pengukuran Mekanik Presisi
	16.	C.28LOG19.001.2	Membuat Dies
	17.	C.28LOG19.002.2	Memelihara Dies/Mould
18.	C.301110.355.01	Memimpin Tim Kecil	
<b>12.</b>	<b>Skema Mould Making Junior Engineer</b>		
	<b>No</b>	<b>Kode Unit</b>	<b>Judul Unit (Inti)</b>
1.	C.28LOG20.003.2	Menerapkan Prinsip-prinsip K3 di Tempat Kerja	

	2.	C.28LOG09.002.2	Membaca Gambar Teknik
	3.	C.28LOG12.008.2	Mengukur Dengan Menggunakan Alat Ukur
	4.	C.28LOG14.002.2	Merencanakan Produksi
	5.	C.28LOG15.002.2	Menerapkan Prosedur Mutu
	6.	C.282210.005.01	Membuat Mould
	7.	C.28LOG06.007.2	Melakukan Proses Pemanasan untuk Quenching, Tempering dan Annealing
	8.	C.28LOG07.005.2	Membubut Dasar
	9.	C.28LOG07.006.2	Mengefrais Dasar
	10.	C.28LOG07.007.2	Menggerinda Dasar
	11.	C.28LOG07.014.2	Menyetel Mesin NC/CNC
	12.	C.28LOG07.015.2	Menyetel dan Menyunting Program pada Mesin NC/CNC
	13.	C.28LOG07.016.2	Memprogram Mesin NC/CNC Tingkat Dasar
	14.	C.28LOG07.026.2	Mengoperasikan Mesin NC/CNC
	15.	C.28LOG09.008.2	Membuat Model 3D dengan Sistem CAD
	16.	C.28LOG12.003.2	Melakukan Pengukuran Mekanik Presisi
	17.	C.28LOG19.002.2	Memelihara Dies/Mould
	18.	C.301110.355.01	Memimpin Tim Kecil
<b>13.</b>	<b>Skema Junior Engineer Pemesinan Konvensional</b>		
	<b>No</b>	<b>Kode Unit</b>	<b>Judul Unit (Inti)</b>
	1.	C.28LOG20.003.2	Menerapkan Prinsip-prinsip K3 di Tempat Kerja
	2.	C.28LOG15.002.2	Menerapkan Prosedur Mutu
	3.	C.28LOG09.002.2	Membaca Gambar Teknik
	4.	C.28LOG09.003.2	Menyiapkan Gambar Teknik
	5.	C.28LOG12.008.2	Mengukur Dengan Menggunakan Alat Ukur
	6.	C.28LOG14.002.2	Merencanakan Produksi
	7.	C.28LOG18.001.2	Menggunakan Perkakas Tangan
	8.	C.28LOG09.004.2	Merancang Gambar Teknik Rinci Tingkat Dasar
	9.	C.28LOG09.007.2	Menggambar 2D dengan Sistem CAD
	10.	C.28LOG09.008.2	Membuat Model 3D dengan Sistem CAD
	11.	C.28LOG07.004.2	Mengoperasikan Mesin Mekanik Umum
	12.	C.28LOG07.005.2	Membubut Dasar
	13.	C.28LOG07.006.2	Mengefrais Dasar
	14.	C.28LOG07.007.2	Menggerinda Dasar
	15.	C.301110.355.01	Memimpin Tim Kecil
<b>14.</b>	<b>Skema Junior Engineer Pemesinan NC/CNC</b>		
	<b>No</b>	<b>Kode Unit</b>	<b>Judul Unit (Inti)</b>
	1.	C.28LOG20.003.2	Menerapkan Prinsip-prinsip K3 di Tempat Kerja
	2.	C.28LOG15.002.2	Menerapkan Prosedur Mutu
	3.	C.28LOG09.002.2	Membaca Gambar Teknik
	4.	C.28LOG09.003.2	Menyiapkan Gambar Teknik
	5.	C.28LOG09.004.2	Merancang Gambar Teknik Rinci Tingkat Dasar
	6.	C.28LOG09.007.2	Menggambar 2D dengan Sistem CAD
	7.	C.28LOG09.008.2	Membuat Model 3D dengan Sistem CAD
	8.	C.28LOG12.008.2	Mengukur Dengan Menggunakan Alat Ukur

	9.	C.28LOG14.002.2	Merencanakan Produksi
	10.	C.28LOG18.001.2	Menggunakan Perkakas Tangan
	11.	C.28LOG07.004.2	Mengoperasikan Mesin Mekanik Umum
	12.	C.28LOG07.014.2	Menyetel Mesin NC/CNC
	13.	C.28LOG07.015.2	Menyetel dan Menyunting Program pada Mesin NC/CNC
	14.	C.28LOG07.017.2	Memprogram Mesin NC/CNC Machining Centre
	15.	C.28LOG07.022.2	Mengoperasikan dan Memantau Mesin/ Proses Tingkat Dasar
	16.	C.28LOG07.026.2	Mengoperasikan Mesin NC/CNC
	17.	C.301110.355.01	Memimpin Tim Kecil
<b>15.</b>	<b>Skema Junior Engineer Fabrikasi</b>		
	<b>No</b>	<b>Kode Unit</b>	<b>Judul Unit (Inti)</b>
	1.	C.28LOG20.003.2	Menerapkan Prinsip-prinsip K3 di Tempat Kerja
	2.	C.28LOG15.002.2	Menerapkan Prosedur Mutu
	3.	C.28LOG09.002.2	Membaca Gambar Teknik
	4.	C.28LOG09.003.2	Menyiapkan Gambar Teknik
	5.	C.28LOG09.004.2	Merancang Gambar Teknik Rinci Tingkat Dasar
	6.	C.28LOG09.007.2	Menggambar 2D dengan Sistem CAD
	7.	C.28LOG09.008.2	Membuat Model 3D dengan Sistem CAD
	8.	C.28LOG10.001.2	Membangun Struktur Konstruksi Mekanik
	9.	C.28LOG18.001.2	Menggunakan Perkakas Tangan
	10.	C.28LOG18.002.2	Menggunakan Perkakas Bertenaga Motor
	11.	C.28LOG12.008.2	Mengukur Dengan Menggunakan Alat Ukur
	12.	C.28LOG14.002.2	Merencanakan Produksi
	13.	C.28LOG12.006.2	Memberi Tanda Batas (Mark Off/Out)
	14.	C.28LOG05.004.2	Memotong dengan Menggunakan Peralatan Mekanik
	15.	C.28LOG05.006.2	Melakukan Pemanasan dan Pemotongan Panas Secara Manual (gouging)
	16.	C.28LOG05.010.2	Merakit Komponen Pabrikasi
	17.	C.301110.355.01	Memimpin Tim Kecil

## 2. Tabel Unit Kompetensi

Diisi dengan nomer kode dan nama unit kompetensi sesuai standar kompetensi yang diacu secara berurutan tanpa memperhatikan skema (setiap standar kompetensi hanya dituliskan sekali)

<b>No Urut</b>	<b>Nomer Kode Unit</b>	<b>Unit Kompetensi (SKKNI/ Standar Khusus / Standar Internasional)</b>
1.	C.28LOG20.003.2	Menerapkan Prinsip-prinsip K3 di Tempat Kerja
2.	C.28LOG15.002.2	Menerapkan Prosedur Mutu
3.	C.28LOG09.001.2	Menggambar Sketsa
4.	C.28LOG09.002.2	Membaca Gambar Teknik
5.	C.28LOG09.003.2	Menyiapkan Gambar Teknik
6.	C.282210.001.01	Memilih Material Teknik
7.	C.28LOG09.004.2	Merancang Gambar Teknik Rinci Tingkat Dasar
8.	C.28LOG09.005.2	Merancang Gambar Teknik Rinci Tingkat Lanjut
9.	C.28LOG09.006.2	Menggambar Mekanik Rinci
10.	C.28LOG09.007.2	Menggambar 2D dengan Sistem CAD



No Urut	Nomer Kode Unit	Unit Kompetensi (SKKNI/ Standar Khusus / Standar Internasional)
11.	C.28LOG09.008.2	Membuat Model 3D dengan Sistem CAD
12.	C.28LOG12.008.2	Mengukur Dengan Menggunakan Alat Ukur
13.	C.28LOG14.002.2	Merencanakan Produksi
14.	C.28LOG14.003.2	Menjadwalkan Produksi
15.	C.28LOG20.006.2	Melakukan Perhitungan Matematis
16.	C.301110.355.01	Memimpin Tim Kecil
17.	C.28LOG20.008.2	Melaksanakan Pekerjaan Dalam Tim Kerja yang Diatur Secara Mandiri atau Otonom
18.	C.282210.003.01	Merancang Cetakan Injeksi Plastik Dasar
19.	C.301110.020.01	Melakukan Perhitungan Sistem Gaya Konstruksi Balok Sederhana
20.	C.301110.021.01	Melakukan Perhitungan Tegangan Konstruksi Sederhana
21.	C.301110.025.01	Mengaplikasikan Analisis Finite Element dalam Engineering Design
22.	M.702092.027.01	Menentukan biaya proses
23.	C.28LOG14.002.2	Merencanakan Produksi
24.	C.282900.012.01	Memelihara Lingkungan di Tempat Kerja
25.	C.282900.013.01	Memelihara Efektivitas Hubungan di Tempat Kerja
26.	C.282900.035.01	Menulis Program Software
27.	C.282900.037.01	Melaksanakan Komisioning Sistem
28.	C.282900.006.01	Mengoperasikan Mesin Perkakas Konvensional
29.	C.282900.011.01	Memelihara Sensor
30.	C.282900.018.01	Mengoperasikan Permesinan CNC
31.	C.282900.022.01	Memelihara Sistem Kelistrikan
32.	C.282900.023.01	Memelihara Sistem Pneumatik
33.	C.282900.024.01	Memelihara Sistem Elektronik
34.	C.282900.025.01	Memelihara Sistem Hidrolik
35.	C.282900.026.01	Memelihara Sistem Robotik
36.	C.28MEK03.001.01	Membuat Program Programmable Logic Controller / Mikrokontroler berdasarkan mekanisme proses peralatan/mesin
37.	C.28MEK03.003.01	Membuat Networking antar Programmable Logic Controller
38.	C.28MEK03.004.01	Membuat Program Human Machine Interface
39.	C.28MEK03.006.01	Melakukan Supervisi Pekerjaan Mekatronika
40.	C.28MEK03.002.01	Merangkai Komponen Peralatan Mikrokontroler
41.	C.282900.021.01	Memelihara Mechanical Drive dan Mecanical Transmission
42.	C.282900.030.01	Merakit Peralatan dan Sistem Elektronik
43.	C.282900.031.01	Merakit Peralatan dan Sistem Hidrolik
44.	C.282900.032.01	Merakit Peralatan dan Penepat Mekanik (JIG)
45.	C.282900.036.01	Menguji Sistem Otomasi
46.	C.282900.038.01	Merancang Peralatan dan Sistem Kelistrikan
47.	C.282900.039.01	Merancang Peralatan dan Sistem Pneumatik
48.	C.282900.040.01	Merancang Peralatan dan Sistem Elektronika
49.	C.282900.041.01	Merancang Peralatan dan Sistem Hidrolik
50.	C.28MEK03.010.1	Menyusun Rencana Kerja Pemeliharaan
51.	C.28MEK03.011.1	Menyusun Rencana Kebutuhan Alat, Bahan, dan Consumable
52.	C.28LOG07.001.2	Memelihara Mesin dan Peralatan

No Urut	Nomer Kode Unit	Unit Kompetensi (SKKNI/ Standar Khusus / Standar Internasional)
53.	C.28LOG18.001.2	Menggunakan Perkakas Tangan
54.	C.28LOG18.010.2	Memonitor Kondisi Peralatan
55.	C.28LOG18.011.2	Menghentikan/Mengisolasi Mesin/Peralatan
56.	C.28LOG18.021.2	Memperbaiki Kesalahan pada Peralatan/Komponen Listrik AC/DC sampai dengan 240V
57.	C.28LOG18.022.2	Memperbaiki Kesalahan pada Rangkaian Listrik Dasar
58.	C.28LOG18.023.2	Memperbaiki Kesalahan pada Rangkaian Listrik yang Kompleks
59.	C.28LOG18.024.2	Memodifikasi Rangkaian Listrik Kompleks dan Sistemnya
60.	C.28LOG18.036.2	Memelihara Sistem Kontrol PLC Aplikasi Pneumatik
61.	C.28LOG18.037.2	Memelihara Sistem Kontrol PLC Aplikasi Hidrolik
62.	C.28LOG18.038.2	Memodifikasi Operasi Sistem Pneumatik
63.	C.28LOG18.039.2	Memodifikasi Operasi Sistem Hidrolik
64.	C.28LOG18.040.2	Memodifikasi Sistem Kontrol pada Sistem Pneumatik
65.	C.28LOG18.041.2	Memodifikasi Sistem Kontrol pada Sistem Hidrolik
66.	C.28LOG18.036.2	Memelihara Sistem Kontrol PLC Aplikasi Pneumatik
67.	C.28LOG18.002.2	Menggunakan Perkakas Bertenaga Motor
68.	C.28LOG18.004.2	Meng-overhaul Sistem/Peralatan Mekanik
69.	C.28LOG18.005.2	Memelihara/Merawat Bantalan (Bearing)
70.	C.28LOG18.006.2	Memperbaiki Sistem Mekanik/Komponen Permesinan (engineering component)
71.	C.28LOG18.007.2	Memperbaiki Sistem transmisi
72.	C.28LOG18.008.2	Menyetimbangkan Peralatan (balancing)
73.	C.28LOG18.009.2	Melakukan Pelevelan (Levelling)/ Penyebarisan (Alignment) Mekanik dan Komponen Permesinan
74.	C.28LOG18.012.2	Mengganti Seal Mekanik (Mechanical Seal)
75.	C.28LOG18.014.2	Menganalisis Hasil Pemonitoran Kondisi Pabrik dan Peralatan
76.	C.28LOG18.015.2	Memodifikasi Sistem Mekanik dan Peralatan
77.	C.28LOG18.016.2	Melakukan Bongkar-pasang Sistem Mekanik/Komponen Permesinan
78.	C.28LOG18.033.2	Melakukan Pemeliharaan Preventif Sistem Mekanik
79.	C.28LOG06.007.2	Melakukan Proses Pemanasan untuk Quenching, Tempering dan Annealing
80.	C.28LOG07.005.2	Membubut Dasar
81.	C.28LOG07.006.2	Mengefrais Dasar
82.	C.28LOG07.007.2	Menggerinda Dasar
83.	C.28LOG07.014.2	Menyetel Mesin NC/CNC
84.	C.28LOG07.015.2	Menyetel dan Menyunting Program pada Mesin NC/CNC
85.	C.28LOG07.016.2	Memprogram Mesin NC/CNC Tingkat Dasar
86.	C.28LOG07.026.2	Mengoperasikan Mesin NC/CNC
87.	C.28LOG12.003.2	Melakukan Pengukuran Mekanik Presisi
88.	C.28LOG19.001.2	Membuat Dies
89.	C.28LOG19.002.2	Memelihara Dies/Mould
90.	C.282210.005.01	Membuat Mould
91.	C.28LOG07.004.2	Mengoperasikan Mesin Mekanik Umum
92.	C.28LOG07.022.2	Mengoperasikan dan Memantau Mesin/ Proses Tingkat Dasar
93.	C.28LOG10.001.2	Membangun Struktur Konstruksi Mekanik

<b>No Urut</b>	<b>Nomer Kode Unit</b>	<b>Unit Kompetensi (SKKNI/ Standar Khusus / Standar Internasional)</b>
94.	C.28LOG12.006.2	Memberi Tanda Batas (Mark Off/Out)
95.	C.28LOG05.004.2	Memotong dengan Menggunakan Peralatan Mekanik
96.	C.28LOG05.006.2	Melakukan Pemanasan dan Pemotongan Panas Secara Manual (gouging)
97.	C.28LOG05.010.2	Merakit Komponen Pabrikasi